

Petri Tolonen CH-Bioforcen johtoon – suomalaisyrityksellä on potentiaalia vaikuttaa maailmanlaajuiseen kiertotalouteen

Suomalaisen biomassan fraktiointiteknologian kehittäjän CH-Bioforce Oy:n toimitusjohtajaksi on vuoden alusta nimitetty yli 30-vuoden kansainvälisellä liiketoimintakokemuksella varustettu diplomi-insinööri **Petri Tolonen**. Uuden toimitusjohtajan avulla CH-Bioforce tähtää kaupallistamaan yli neljän vuoden intensiivisen tutkimus- ja kehitystyön tulokset.

Raisiossa sijaitsevassa pilottitehtaassa tehdään maailmaa muuttavaa tutkimustyötä ja yrityksen tavoitteena onkin tänä vuonna saavuttaa laajempaa tunnettuutta vastuullisten tuotteiden valmistajien ja kuluttajien keskuudessa.

”CH-Bioforce on kehittänyt täysin uuden tavan käsitellä biomassaa. Menetelmän avulla biomassasta voidaan erotella sen kaikki kolme jaetta samassa prosessissa – selluloosa, ligniini ja hemiselluloosa – laadukkaiksi tuotantomateriaaleiksi. Teknologiaa hyödyntämällä teollisuuden sivuvirroista saadaan vaihtoehto öljy- ja ruoka-ainepohjaisille raaka-aineille”, kuvailee tammikuussa toimitusjohtajana aloittanut Petri Tolonen.

Uusilla biomateriaaleilla voidaan korvata kuluttajatuotteiden valmistuksessa käytettäviä fossiilisia raaka-aineita, kuten öljyä ja myös maatalouspohjaisia raaka-aineita kuten puuvillaa ja tärkkelystä. Näin voidaan vastata moniin ilmastonmuutokseen ja kestävään maatalouteen liittyviin haasteisiin ympäri maailman.

Tutkimuksesta käytäntöön ympäristön hyväksi

CH-Bioforcen innovatiivinen, maailmaa muuttava teknologia ja sen tuomat mahdollisuudet ovat keskeisiä syitä kansainvälisessä liiketoiminnassa kannuksensa ansainneen toimitusjohtajan päätökseen lähteä luotsaamaan seuraavaa suomalaista menestystarinaa maailmalle.

”Me olemme aallon harjalla, kun puhutaan vihreästä teknologiasta. Ilmastonmuutoksen hidastamiseksi ja luonnonvarojen säästämiseksi kasvava ja välttämätön suunta on, että kaikki mahdolliset teollisuuden ja maatalouden tuotteiden sivuvirrat voidaan jalostaa hyödyllisiksi lopputuotteiksi polttamisen tai kaatopaikoille ajamisen sijaan – maailmanlaajuisesti.”

Kasvuyrityksen intensiivisen tutkimus- ja kehitystyön tuloksena on havaittu, että kaikki biomassan jakeet on osoitettu soveltuviksi korkean arvon tuotteiksi, joita voidaan käyttää monessa erilaisessa kaupallisessa tuotesovelluksessa.

”Teknologiallamme erotettuja hemiselluloosaa, ligniiniä ja selluloosaa voidaan hyödyntää esimerkiksi paperi- ja kartonkiteollisuudessa, tekstiiliteollisuudessa, kemian- ja lääketeollisuudessa tai elintarviketeollisuudessa, muutamia mainitakseni.”

CH-Bioforcen kehittämä prosessi on hyvin skaalautuva, eikä tuotannon tehdasmittakaavaan siirtäminen vaadi satojen miljoonien investointeja. Kuluneen vuoden aikana tätä on pilotoitu Raision tehtaalla ja teknologiaa on haasteellisesta vuodesta huolimatta päästy esittelemään isoille innovaatioista kiinnostuneille yrityksille ja potentiaalisille sijoittajille.

Yrityksellä selkeä suunta liiketoiminnan kasvattamiseksi

CH-Bioforce on vienyt yhdessä asiakkaiden kanssa tuotteiden kehitystyön siihen vaiheeseen, että tuotteiden laatuun ja hintakilpailukykyyn voidaan luottaa sataprosenttisesti. Alkaneen vuoden suunta on selkeä. CH-Bioforce suunnittelee investointia teollisuusmittakaavan biotuotetehtaaseen, lisensoi teknologiaa asiakkailleen sekä jatkaa kehitystyötä ja kaupallisia koeajoja pilottilaitoksessa Raisiossa.

”Asiakkaillemme tuotettujen materiaalien lisäksi tuotantolaitoksessa voimme demonstroida teknologiaamme käytännössä lisensoinnista kiinnostuneille asiakkaillemme. Etsimme jatkuvasti asiakkaita teknologian lisensoinnille ja olemme avoimia keskustelemaan uusien kumppaneiden ja rahoittajien kanssa tehdasinvestoinnistamme”, Tolonen kuvaa tulevaisuuden suunnitelmia.

Kuka?

Petri Tolonen, paperiteknologian ja tuotantotalouden diplomi-insinööri. Yli 30 vuoden kokemus kansainvälisestä liiketoiminnasta muun muassa UPM:ltä, Valmetilta, Wärtsilältä pääasiassa myynnin ja markkinoinnin parissa. Edellisen kahden vuoden ajan toiminut radiaalimäntähydraulimoottorien valmistaja Black Bruin Oy:n myynti- ja markkinointijohtajana.

Asuu vaimonsa kanssa Turussa, perheeseen kuuluu lisäksi kaksi aikuista lasta. Vapaa-ajalla mökkeilee Kustavissa ja harrastaa omien sanojen mukaan kaikenlaista liikuntaa.

Yrityksestä

CH-Bioforce Oy on perustettu vuonna 2016 kaupallistamaan täysin uudentyyppistä biomassan fraktiointiteknologiaa. Yrityksen pääomistajia ovat kemianteollisuudessa toimiva Chemec Oy, sekä teknologian kehittäjät Sebastian von Schoultz, Lari Vähäsalo ja Nicholas Lax. CH-Bioforcen pääkonttori on Espoossa, ja tuotekehitys sekä pilottilaitos Raisiossa. Omistajien lisäksi tuotekehitystä ovat rahoittaneet Business Finland sekä EU:n H2020 SME Instrument.

CH-Bioforce on kehittänyt täysin uuden tavan käsitellä biomassaa. Menetelmän avulla biomassasta voidaan erotella sen kaikki kolme jaetta – selluloosa, ligniini ja hemiselluloosa – laadukkaiksi tuotantomateriaaleiksi.

Tällä täysin rikittömällä fraktiointiteknologialla biomassaa voidaan hyödyntää kokonaisuudessaan tehokkaammin kuin yhdelläkään nykyisin käytössä olevalla menetelmällä.

Keksintö mahdollistaa fossiili- ja elintarvikepohjaisten raaka-aineiden korvaamisen biopohjaisilla vaihtoehdoilla erityisesti tekstiili- ja pakkausteollisuudessa. Sovelluskohteita löytyy myös esimerkiksi lääketieteeseen ja elintarviketeollisuuden parista. CH-Bioforcen kehittämä menetelmä on kustannustehokas ja kilpailukykyinen jopa öljypohjaisiin materiaaleihin verrattuna.

Mikä erottaa meidät muista?

CH-Bioforcen teknologia mahdollistaa kaikkien biomassan ainesosien, selluloosan, hemiselluloosan ja ligniinin, tehokkaan hyödyntämisen. Tätä ei ole millään aikaisemmillä menetelmillä kyetty saavuttamaan.

Raaka-aineena voidaan hyödyntää kaikenlaisia puulajeja ja myös viljantuotannosta jäävää olkea. Prosessissa voidaan käyttää jopa sivuvirtoja, kuten sahanpurua tai hakkuujätettä, jotka eivät sovellu yleisesti käytössä oleviin fraktiointimenetelmiin. CH-Bioforce on kehittänyt tavan jalostaa niistä korkealaatuisia materiaaleja, joita hyödyntämällä useat eri teollisuudenalat voivat saavuttaa merkittäviä kustannussäästöjä toiminnassaan ja pienentää hiilijalanjälkeään korvaamalla öljypohjaiset materiaalit kestäville vaihtoehdoilla.

Menetelmä on skaalautuva. Sitä voidaan hyödyntää sekä teollisuuden miljardiluokan tuotantolaitoksissa että pienemmän mittakaavan tuotantoyksiköissä.

Lisätietoja

Petri Tolonen

Chief Executive Officer

CH-Bioforce Oy

+358 40 722 0372

petri.tolonen@ch-bioforce.com

Lehdistömateriaalit ja kuvapankki

Kuvapankki: www.ch-bioforce.com/media

Kun käytät kuvamateriaaliaamme, mainitsethan lähteeksi CH-Bioforce Oy.

info@ch-bioforce.com

www.ch-bioforce.com